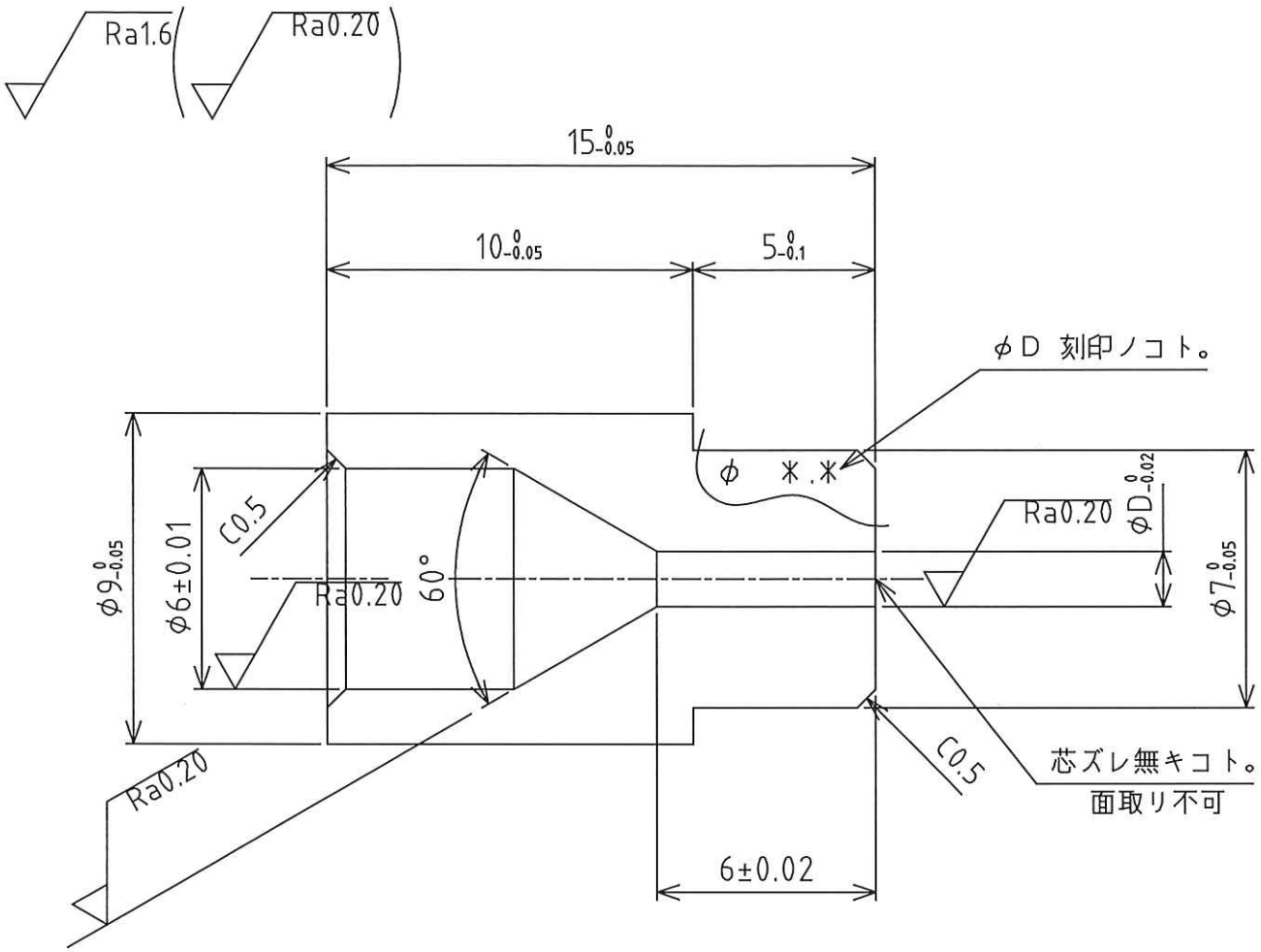

削リ加工寸法ノ許容差

特記無イ限リ下表ニヨルコト。
（JIS B0405-1991ノ中級ニ相当スル。）
単位 mm

寸法ノ区分	許容差	寸法ノ区分	許容差
0.5以上 6以下	±0.1	120ヲ越エ 400以下	±0.5
6ヲ越エ 30以下	±0.2	400ヲ越エ 1000以下	±0.8
30ヲ越エ 120以下	±0.3	1000ヲ越エ 2000以下	±1.2

	φ D
#01	φ0.9
#02	φ1.0
#03	φ1.1
#04	φ1.2
#05	φ1.3

注 記

1. 指示なき角部はC0.2以下、隅部はR0.2以下のこと。
2. バリ、キズ、割れの無きこと。
3. 洗浄して出荷のこと。

番号	数量	名称	図番・品番	材質
01	1	ダイス R		SiC

SSD研究所			日付	図面名称
承認	確認	設計	'18.10.25	ダイス（円柱用）
笹本		大中	尺度 5:1	
				図面番号 GG-EXDI-0001

番号	内容	日付	設計	確認	承認
N	新設				

改訂