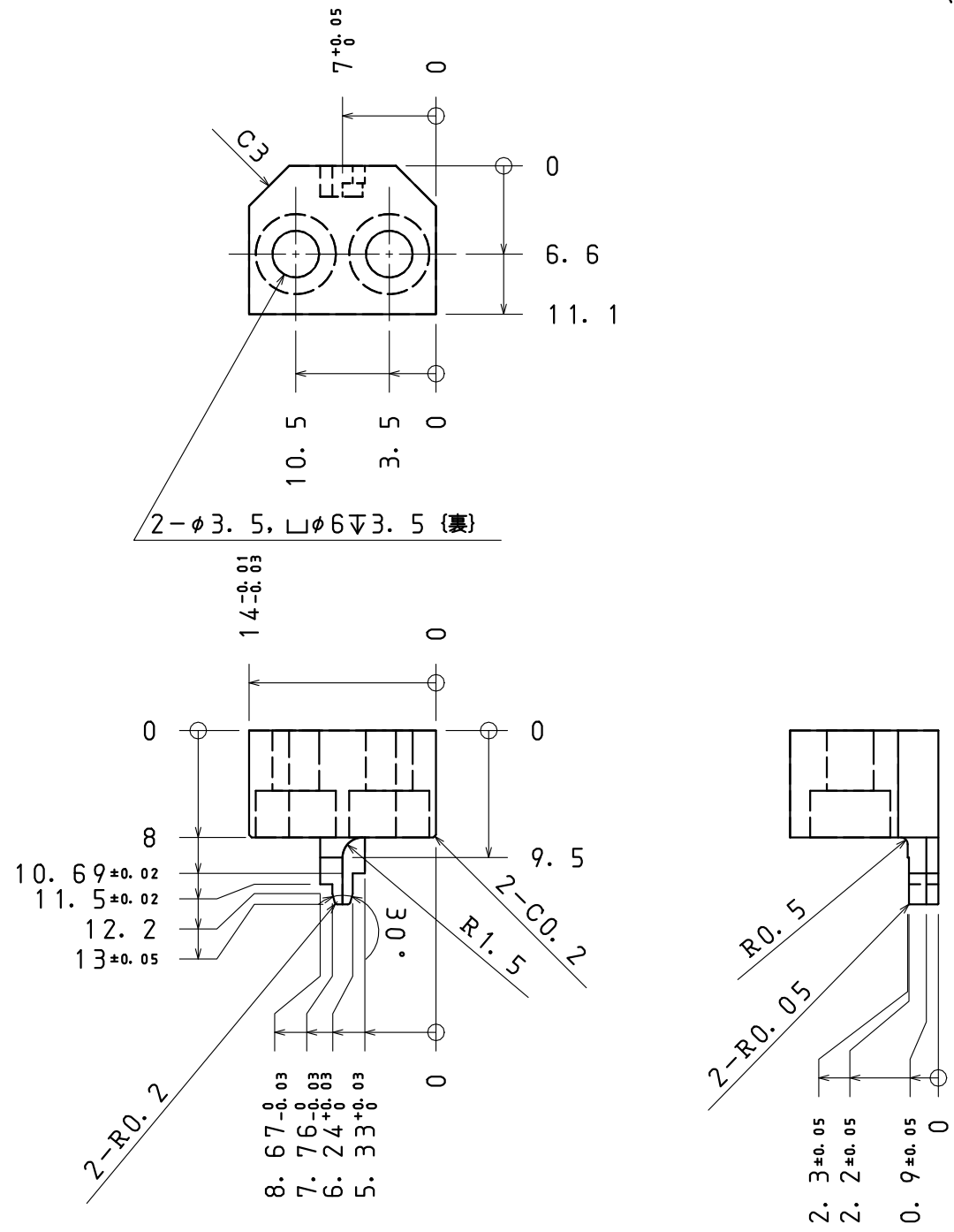


15_R68φ1.8ver

$\sqrt{Rz25}$ ($\sqrt{\frac{G}{Rz3.2}}$)



- NOTE 1. TOLERANCE UNLESS OTHERWISE WILL BE SPECIFIED ON THE TABLE.
2. CHAMFERING OF EDGE AND HOLES ADMIT C0.2 MAX.
3. 粗さ指示RzはJIS B 0601:2001の最大高さ粗さである。

0030	ガイド_A	セラミック (ジルコニア)			1	
PART NO.	NAME	MATERIAL	SPEC/NAME	FINISH	PCS	ORDER
ALPS ELECTRIC CO., LTD.						
DSGD.			2019.07.17	SCALE	P-2巻線機(融着)	
			K.KAWASAKI	2:1		
CHKD.			2019.07.18		TITLE	
			K.ISHII		Parts Drawing	
APPD.			2019.07.18	UNIT	DOCUMENT NO.	
			K.YASUDA	mm	NHA005503B-0000E_0030	
NO.	SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD	