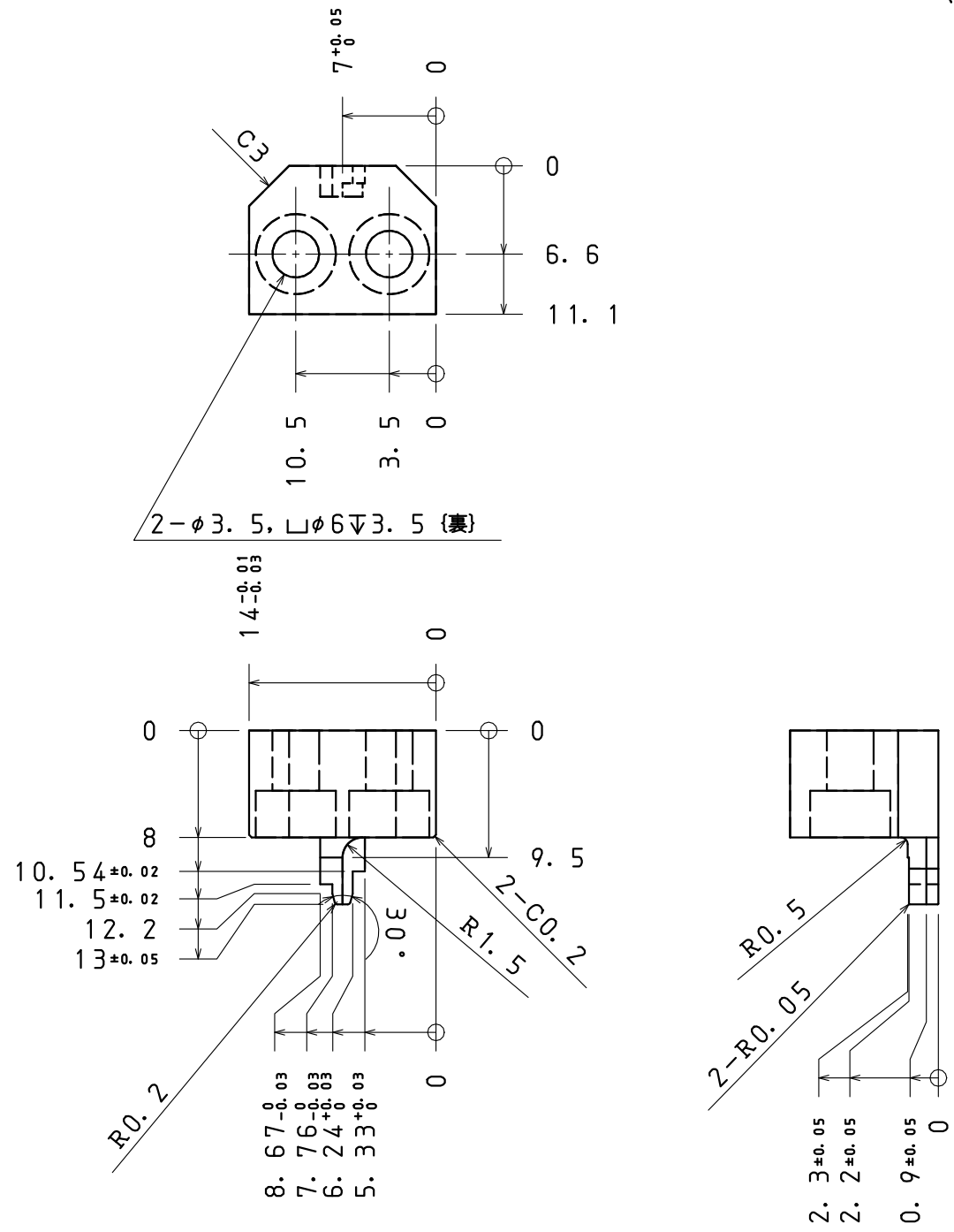


20\_R47φ1.8ver

$\sqrt{Rz25}$  ( $\sqrt{\frac{G}{Rz3.2}}$ )



- NOTE 1. TOLERANCE UNLESS OTHERWISE WILL BE SPECIFIED ON THE TABLE.  
2. CHAMFERING OF EDGE AND HOLES ADMIT C0.2 MAX.  
3. 粗さ指示RzはJIS B 0601:2001の最大高さ粗さである。

0030	ガイド_A	セラミック (ジルコニア)			1	
PART NO.	NAME	MATERIAL	SPEC/NAME	FINISH	PCS	ORDER
ALPS ELECTRIC CO., LTD.						
DSGD.			2019.07.17	SCALE	P-2巻線機(融着)	
CHKD.			K.KAWASAKI	2:1	TITLE	
APPD.			2019.07.18	K.ISHII	Parts Drawing	
UNIT			2019.07.18	K.YASUDA	DOCUMENT NO.	
mm					NHA005503C-0000E_0030	
NO.	SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD	