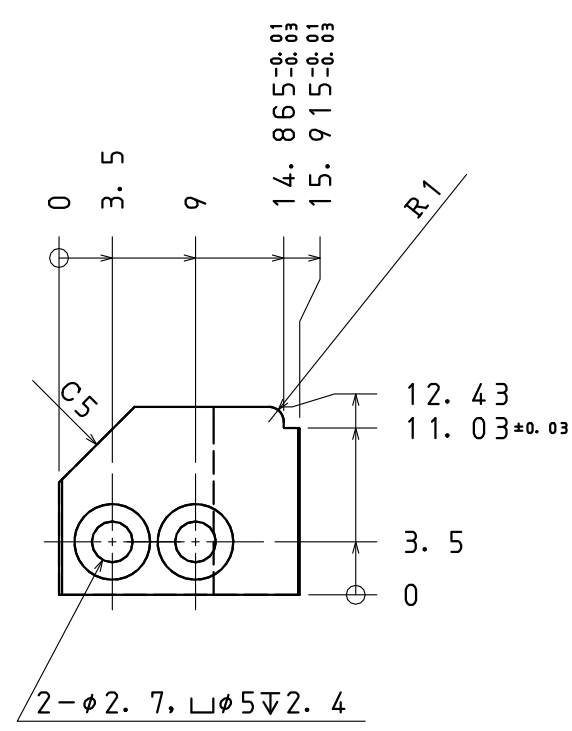
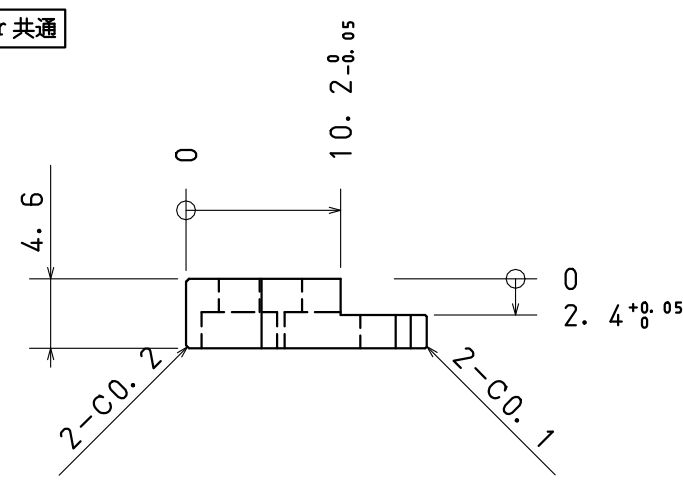


φ 1. 8 ver 共通

$\sqrt{Rz 25}$ ($\sqrt{\frac{G}{Rz 3. 2}}$)



NOTE 1. TOLERANCE UNLESS OTHERWISE WILL BE SPECIFIED ON THE TABLE.
2. CHAMFERING OF EDGE AND HOLES ADMIT C0.2 MAX.
3. 粗さ指示RzはJIS B 0601:2001の最大高さ粗さである。

JIS B 0405-m (単位 mm)	
寸法の区分	中級
$X \leq 6$	± 0.1
$6 < X \leq 30$	± 0.2
$30 < X \leq 120$	± 0.3
$120 < X \leq 400$	± 0.5
$400 < X \leq 1000$	± 0.8
$1000 < X \leq 2000$	± 1.2
ANGLE	$\pm 0.5^\circ$

0020	受けダイ_B	セラミック (ジルコニア)			1	
PART NO.	NAME	MATERIAL	SPEC/NAME	FINISH	PCS	ORDER
ALPS ELECTRIC CO., LTD.						
DSGD.			2019.07.17	SCALE	P-2巻線機(融着)	
CHKD.			2019.07.18	2:1	TITLE	
APPD.			2019.07.18		Parts Drawing	
NO.			K.YASUDA	UNIT	DOCUMENT NO.	
SYMB				mm	NHA005503A-0000E_0020	
DATE						
APPD						
CHKD						
DSGD						