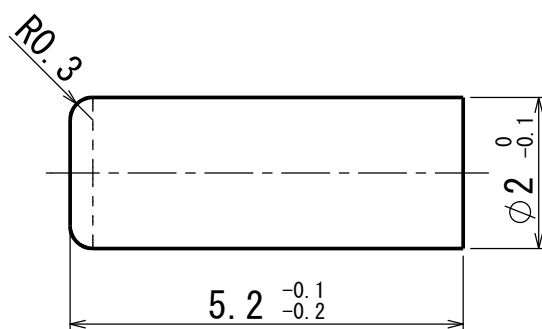




5				表面处理		普通公差	長さ	基準寸法区分		精級	中級				
4				熱処理				角度	6以下		±0.05	±0.1			
3				指示なき各稜は糸面取りのこと					6を越え 30以下		±0.1	±0.2			
2				尺度	10:1				個数	30を越え 120以下		±0.15	±0.3		
1				材質	ジルコニア				仕上	120を越え 400以下		±0.2	±0.5		
記号	設 変 記 事			年・月・日	担当				400を越え1000以下		±0.3	±0.8			
承認		確 認		設 計				製 図	10以下		± 1°				
									10を越え 50以下		±30'				
									50を越え120以下		±20'				
									120を越え400以下		±10'				
							400を越えるもの		± 5'						
J I S B 0 4 0 5 - 1 9 9 1															
組 図															
部 番															
図 番							① 15								